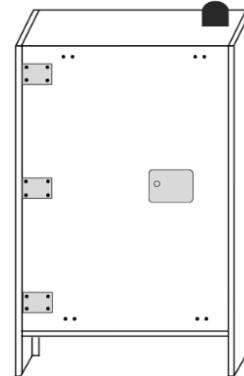




## Scheda Tecnica

# DMR-LOXK1100

DMR-LOXK1100		
<b>Peso</b>		162.5 kg
<b>Altezza</b>	Dimensione esterna	1.126 mm
	Dimensione interna	760 mm
	compresa ventilazione	1.175 mm
<b>Larghezza</b>	Dimensione esterna	760 mm
	Dimensione interna	680 mm
<b>Larghezza</b>	Dimensione esterna	584 mm
	Dimensione interna	500 mm
<b>Alimentazione</b>		1 x 230 V
<b>Capacità massima di carico per ripiano</b>		70 kg



## Ambito di Applicazione

L'armadio di stoccaggio e ricarica è progettato per uso interno, al fine di conservare e ricaricare in sicurezza batterie al litio, principalmente destinate a batterie di biciclette, monopattini elettrici, utensili elettrici e dispositivi simili.

Specifiche tecniche	
Armadio ignifugo per stoccaggio e ricarica	✓
2 ripiani ignifughi (per prevenire la propagazione del fuoco tra i diversi livelli)	✓
Piedini regolabili	✓
Aperture per transpallet su tutti i lati	✓
Rilevamento fumo e temperatura	✓
Sistema di allarme (tramite allarme sonoro e LED RGB)	✓
Predisposizione per sistema di ventilazione (sfoga anche la pressione in eccesso)	✓
Ventilazione attiva (per prevenire l'accumulo di calore all'interno dell'armadio)	✓
1 striscia di ricarica (il numero di prese dipende dal tipo di striscia)	✓
1 porta autochiudente con serratura	✓
Connessione disponibile per integrazione cablata con la centralina antincendio	✓
Opzionale: sistema di spegnimento incendio ad aerosol	✓

