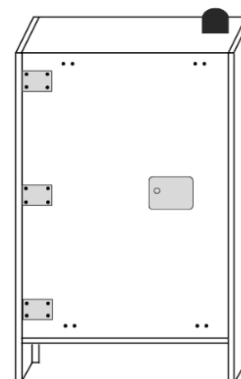


Scheda Tecnica

DMR-LOXK1100

DMR-LOXK1100		
Peso		162.5 kg
Altezza	Dimensione esterna	1.126 mm
	Dimensione interna	760 mm
	compresa ventilazione	1.175 mm
Larghezza	Dimensione esterna	760 mm
	Dimensione interna	680 mm
Larghezza	Dimensione esterna	584 mm
	Dimensione interna	500 mm
Alimentazione		1 x 230 V
Capacità massima di carico per ripiano		70 kg



Ambito di Applicazione

L'armadio di stoccaggio e ricarica è progettato per uso interno, al fine di conservare e ricaricare in sicurezza batterie al litio, principalmente destinate a batterie di biciclette, monopattini elettrici, utensili elettrici e dispositivi simili.

Specifiche tecniche	
Armadio ignifugo per stoccaggio e ricarica	✓
2 ripiani ignifughi (per prevenire la propagazione del fuoco tra i diversi livelli)	✓
Piedini regolabili	✓
Aperture per transpallet su tutti i lati	✓
Rilevamento fumo e temperatura	✓
Sistema di allarme (tramite allarme sonoro e LED RGB)	✓
Predisposizione per sistema di ventilazione (sfoga anche la pressione in eccesso)	✓
Ventilazione attiva (per prevenire l'accumulo di calore all'interno dell'armadio)	✓
1 striscia di ricarica (il numero di prese dipende dal tipo di striscia)	✓
1 porta autochiudente con serratura	✓
Connessione disponibile per integrazione cablata con la centralina antincendio	✓
Opzionale: sistema di spegnimento incendio ad aerosol	✓

